

Spett.le Comune di Lonato del Garda

Modello A – titolari di incarichi politici

Modello di dichiarazione situazione reddituale (redditi anno 2019), patrimoniale e delle cariche sociali (D.Lgs. 33/2013 art. 14) resa da **ASSESSORE / CONSIGLIERE COMUNALE** (mandato 2015/2020) (D.Lgs. 33/2013 art. 14)

Il sottoscritto	
NOME <i>NICOLA</i>	COGNOME <i>FERRARINI</i>

nato a _____ in qualità di _____

- Sindaco per il mandato 2015/2020 riconfermato per il mandato 2020/2025
 Assessore mandato 2015/2020 Assessore per il mandato 2020/2025
 Consigliere comunale mandato 2015/2020 Consigliere comunale per il mandato 2020/2025

del Comune di Lonato Del Garda

assumendosi la piena responsabilità e consapevole delle sanzioni anche di natura penale per l'eventuale rilascio di dichiarazioni false o mendaci (art. 76 del DPR 445/2000)

DICHIARA

ai sensi dell'art. 14 del D.Lgs. 14 marzo 2013 n. 33 che la propria situazione patrimoniale/reddituale/cariche alla data di scadenza del mandato 2015/2020 (elezioni del 20/21.09.2020) è la seguente:

BENI IMMOBILI (Terreni e fabbricati)

Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
1. <i>COMPROPRIETÀ</i>	<i>FABBRICATO CL. A/2 95m²</i>	<i>33,33</i>	<i>ITALIA</i>
2. <i>COMPROPRIETÀ</i>	<i>FABBRICATO CL. A/2 196m²</i>	<i>33,33</i>	<i>ITALIA</i>
3. <i>COMPROPRIETÀ</i>	<i>FABBRICATO CL. C/6 32m²</i>	<i>33,33</i>	<i>ITALIA</i>
4. <i>COMPROPRIETÀ</i>	<i>FABBRICATO CL. C/6 41m²</i>	<i>33,33</i>	<i>ITALIA</i>
5. <i>COMPROPRIETÀ</i>	<i>FABBRICATO CL. D/10 AGRICOLA</i>	<i>33,33</i>	<i>ITALIA</i>
6. <i>COMPROPRIETÀ</i>	<i>FABBRICATO CL. C/2</i>	<i>33,33</i>	<i>ITALIA</i>
7. <i>COMPROPRIETÀ</i>	<i>TERRENO SUP. 0,92253 AGRICOLA HA ARE. CA</i>	<i>33,33</i>	<i>ITALIA</i>

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione.

8. *COMPROPRIETÀ TERRENO SUP. 00,0210 AGRICOLA HA ARE. CA 10,66 ITALIA*

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI
(automobili, autocarri, camper, motociclette, imbarcazioni, velivoli, ecc...)

Tipo, marca, modello	Cv. fiscali	Anno immatricolazione
1. TRATTORE AGRICOLA LAMBORGHINI 650TD	KW MAX 4231	1984
2. TRATTORE AGRICOLA LAMBORGHINI 255 DT	KW MAX 2502	1989
3. R. MOTO AGRICOLA GERVASIO	/	1986
4. AUTOVETTURA POLO WV	17 CV	2018
5. " POLO WV	14 CV	2009
6. " FORD RUGA	20 CV	2017

- azioni / quote delle seguenti società

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'

Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote di partecipazione o azioni)	n. di azioni	n. di quote
SOC. AGR. FERRARINI SS	QUOTE PART.	/	33,33%
GRAND PAST FI SRL	" "	/	1,00%

- funzioni/cariche/incarichi

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE, SINDACO O ALTRE CARICHE PRESSO SOCIETÀ O ALTRO
(indicare i dati relativi all'assunzione di cariche presso enti pubblici o privati, nonché incarichi conferiti a qualsiasi titolo, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti)

Società (tipo, denominazione, sede)	Natura dell'incarico	Compenso
1. SOC. AGR. FERRARINI SS	AMMINISTRAZIONE - RAPPRESENT.	/
2.
3.
4.

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

Ente (denominazione, natura pubblica/privata, sede)	Natura dell'incarico	Compenso
1.
2.
3.
4.

DICHIARA che

per l'anno d'imposta 2019 il sottoscritto è tenuto alla presentazione della dichiarazione dei redditi di cui allega copia (dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta di persone fisiche o CUD);

per l'anno d'imposta 2019 il sottoscritto non è tenuto alla presentazione della dichiarazione dei redditi.

Annotazioni:.....

DICHIARA INOLTRE che

ai sensi dell'art. 14 del D.Lgs. 14 marzo 2013 n. 33, la propria situazione patrimoniale/reddituale/cariche **ALLA DATA ODIERNA** è la seguente:

NON sono intervenute variazioni nello stato patrimoniale (**BENI IMMOBILI - Terreni e fabbricati**); **BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI; AZIONI DI SOCIETÀ; PARTECIPAZIONI IN SOCIETÀ**) e nella titolarità di cariche sociali (**FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ O ALTRO; ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA**) rispetto alla situazione al 21.09.2020 come sopra descritta;

Rispetto alla situazione al 21.09.2020 come sopra descritta, **SONO** intervenute variazioni allo stato patrimoniale e/o nella titolarità di cariche sociali e la nuova situazione **ODIERNA** risulta quella di seguito indicata:

- di possedere

BENI IMMOBILI (Terreni e fabbricati)

Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
1.
2.
3.
4.
5.
6.
7.

b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione.

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI

(automobili, autocarri, camper, motociclette, imbarcazioni, velivoli, ecc...)

Tipo, marca, modello	Cv. fiscali	Anno Immatricolazione
1.
2.
3.
4.
5.

- di detenere azioni / quote delle seguenti società

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ'

Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono	n. di azioni	n. di quote
--	--------------------------------------	--------------	-------------

	quote di partecipazione o azioni)		

- di svolgere

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE, SINDACO O ALTRE CARICHE PRESSO SOCIETÀ O ALTRO
(Indicare i dati relativi all'assunzione di cariche presso enti pubblici o privati, nonché incarichi conferiti a qualsiasi titolo, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti)

Società (tipo, denominazione, sede)	Natura dell'incarico	Compenso
1.
2.
3.
4.

- di rivestire

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

Ente (denominazione, natura pubblica/privata, sede)	Natura dell'incarico	Compenso
1.
2.
3.
4.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

DICHIARA inoltre che

le dichiarazioni di cui sopra sono rese anche da coniuge non separato e parenti entro il secondo grado (nonni , genitori, nipoti in linea retta, fratelli, sorelle) indicati in elenco (nomi e cognomi e parentela)

pertanto, per ciascuno di questi, si allegano le dichiarazioni rese dagli stessi (modello B).

che coniuge non separato e parenti entro il secondi grado (nonni , genitori, nipoti in linea retta, fratelli, sorelle) **NON HANNO DATO IL LORO CONSENSO** a rendere le dichiarazioni di cui sopra.

Il sottoscritto dichiara infine di essere stato adeguatamente informato circa l'obbligatorietà di pubblicare sul sito istituzionale dell'amministrazione il presente e/o le informazioni in esso contenute.

Allegati:

- copia dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta di persone fisiche o CUD;
- curriculum (in caso di modifiche rispetto a quanto precedentemente dichiarato);
- documento d'identità;
- n. ___ dichiarazioni della situazione patrimoniale dei coniuge/parenti entro il secondo grado consenzienti;
- n. ___ copia/e della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche del coniuge, del/i figlio/i, dei parenti entro il secondo grado consenzienti.

Ai sensi del R.UE 679/2016 Regolamento Europeo sul Trattamento dei Dati si informa che:

- le finalità e le modalità di trattamento dei dati raccolti fanno riferimento al procedimento relativo alla pubblicità della situazione reddituale e patrimoniale dei titolari di cariche elettive ai sensi dell'art. 14 D.Lgs. 33/2013;
- il conferimento dei dati è obbligatorio e costituisce presupposto necessario per la pubblicità;
- l'eventuale rifiuto è soggetto all'applicazione delle sanzioni previste dall'art. 47 del D.Lgs. 33/2013;
- i dati sono diffusi mediante pubblicazione sul sito web del Comune, nei limiti di legge;
- i diritti spettanti all'interessato sono quelli di cui all'artt 12-23 del R.UE 679/2016;
- titolare del trattamento dei dati è il Comune di Lonato del Garda.
- dettagli relativi alle disposizioni adottate dall'ente in tema di trattamento dei dati personali si trovano sul sito del Comune dell'area Privacy.

Luogo e data LONATO D/G - 10/12-2020

Firma _____