

PROGRAMMA TRIENNALE DELLE OPERE PUBBLICHE ANNO 2021-2023						
N.Prog.	Descrizione dell'intervento	Priorità	STIMA DEI COSTI DEL PROGRAMMA			
			Primo Anno 2021	Secondo Anno 2022	Terzo Anno 2023	Totale
1	Adeguamento edifici scolastici alle norme di sicurezza di cui al D.Lgs. 81/2008 ed alle norme sismiche	1	€ 150.000,00			€ 150.000,00
2	Asfaltature strade comunali 2021 - 2022 - 2023	1	€ 200.000,00	€ 200.000,00	€ 200.000,00	€ 600.000,00
3	Realizzazione di un Centro di Informazione e Accoglienza Turistica	1	€ 280.000,00			€ 280.000,00
4	Restauro e conservazione Torre Civica	1	€ 350.000,00			€ 350.000,00
5	Riqualificazione via San Marco/ T.Speri - Fraz. Esenta	2		€ 300.000,00		€ 300.000,00
6	Riqualificazione Centro Storico (Corso Garibaldi - Piazza Corlo - Piazza Porro Savoldi - Ingresso Zona Bar Sport)	2	€ 200.000,00	€ 200.000,00	€ 250.000,00	€ 450.000,00
7	Riqualificazione Viale Roma III Lotto	2		€ 300.000,00		€ 300.000,00
8	Museo	2		€ 400.000,00		€ 400.000,00
9	Riqualificazione Via Gerardi	1	€ 400.000,00			€ 400.000,00
10	Riqualificazione parchi e arredo urbano	2		€ 100.000,00		€ 100.000,00
11	Accantonamento espropri/accordi bonari tangenzialina Bettola-ex SS.11	1	€ 600.000,00			€ 600.000,00
12	Manutenzione straordinaria immobili comunali	1	€ 100.000,00	€ 150.000,00		€ 250.000,00
13	Manutenzione straordinaria cimiteri comunali	1	€ 100.000,00	€ 100.000,00		€ 200.000,00
14	Strutture sportive	2		€ 500.000,00		€ 500.000,00
15	Ampliamento scuola primaria "Michelangelo Buonarroti" - Fraz. Esenta	3			€ 400.000,00	€ 400.000,00
16	Nuovi punti illuminazione pubblica via varie	3			€ 150.000,00	€ 150.000,00
17	Adeguamento edifici scolastici alle norme di sicurezza di cui al D.Lgs. 81/2008 e alla normativa antincendio	3			€ 150.000,00	€ 150.000,00
18	Realizzazione nuovi tronchi fognari - via Molini - via S.cipriano - via Malocco	3			€ 200.000,00	€ 200.000,00
19	Messa in sicurezza della viabilità e marciapiedi	3			€ 200.000,00	€ 200.000,00
20	Nuova rotonda SP n.668 in località Campagna	1	€ 600.000,00			€ 600.000,00
20	Risezionamento Roggia Lonata e vasca di laminazione loc. Salera	1	€ 1.960.000,00			€ 1.960.000,00
21	Manutenzione straordinaria Piazza Papa Giovanni XXIII	1	€ 200.000,00			€ 200.000,00
21	Scuola della Musica	2		€ 1.000.000,00		€ 1.000.000,00
22	Casa Famiglia (ex Agenzia entrate)	1	€ 700.000,00			€ 700.000,00
22	Nuovo Centro Sportivo loc. F.N. Molini	1	€ 1.800.000,00			€ 1.800.000,00
			€ 7.440.000,00	€ 3.250.000,00	€ 1.550.000,00	€ 12.240.000,00

Adozione delibera di Giunta n. _____ del 02/03/2021

Approvazione delibera Consiglio n. _____ DEL 31/03/2021

Allegato DUP 2021-23 - approvato con delibera Consiglio n. _____ DEL 31/03/2021